

SCHILLER QUALITÄTSPOLITIK

So versteht die SCHILLER-Gruppe ihre Qualitätsansprüche

Qualität verbindet

ORIENTIERT AN KUNDENBEDÜRFNISSEN

Wir haben zum Ziel, innovative und einfach zu bedienende medizintechnische Lösungen zu liefern.

Auf Kundenwünsche und Feedback reagieren wir zuverlässig und zügig. Wir vermeiden Fehler bei der Entwicklung und Produktion unserer Produkte und verbessern unsere Produkte auch nach der Auslieferung fortlaufend.

INNOVATION MIT VERANTWORTUNG

Neue Technologien setzen wir schnell in Produkte und Verfahren um. Dabei gilt unsere Selbstverpflichtung, die regulatorischen Anforderungen einzuhalten und mit neuen Anforderungen vorausschauend umzugehen. Das SCHILLER-Qualitätsmanagementsystem berücksichtigt die gesamte Wertschöpfungskette und integriert europäische Kompetenzzentren der SCHILLER-Gruppe.

QUALIFIKATION UND ENGAGEMENT DES PERSONALS

Unsere Mitarbeitenden zeichnen sich durch hohe berufliche und persönliche Qualifikation aus. Wir bevorzugen flache Führungsstrukturen, mit denen wir die Informationswege kurz halten. SCHILLER fördert die Eigenverantwortung der Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Die Geschäftsbereiche engagieren sich für ihren Teil des Qualitätsmanagementsystems. Unsere Mitarbeitenden sind sich ihres Beitrags beim Erreichen der Qualitätsziele bewusst.